



Presseinformation

04. Dezember 2020

Komplettlösungen für die E-Mobilität

Unterboden-Batteriegehäuse effizient, präzise und sicher abdichten

Düsseldorf/Köln – Mit dem breiten Spektrum an Technologien und Know-how ist Henkel Partner der Wahl für Komplettlösungen in der Automobilindustrie und insbesondere für Elektrofahrzeuge. Mit den Produkten für leitfähige Beschichtungen und thermisches Grenzflächenmaterial sowie mit Montageklebstoffen und Flüssigdichtungen werden die Batteriepakete in Elektroautos geschützt. Eine wichtige Voraussetzung, die Lebensdauer der E-Batterien zu erhalten, ist eine dauerhaft funktionierende Abdichtung des Batteriegehäuses im Autounterboden.

Die im Unterboden von Elektroautos verbauten Batteriegehäuse werden mit den Raumtemperatur-vernetzenden 2-Komponenten Polyurethanschäumen aus der SONDERHOFF FERMAPOR K31 Produktfamilie nahtlos abgedichtet. Sie sichern die E-Batterien gegen Feuchtigkeit, Korrosion und Staub. Außerdem dämpfen sie Vibrationen und sind temperatur- und materialspezifisch chemikalienbeständig. Der Schutz vor diesen Einflussfaktoren hilft, die Langlebigkeit der E-Batterien zu verbessern.

Die Gehäuse aus Aluminiumdruckguss zur Aufnahme der E-Batterien werden mit der FIPFG- (Formed-In-Place-Foam-Gasket) Technologie effizient, präzise und sicher abgedichtet. Der CNC-geführte Mischkopf der SONDERHOFF Misch- und Dosiermaschine fährt dazu die Gehäusegeometrie ab und trägt den 2-Komponenten Polyurethan Dichtungsschaum SONDERHOFF FERMAPOR K31 konturgenau auf. Nach dem Aufschäumen entsteht eine nahtlose Schaumdichtung, die bei Raumtemperatur aushärtet.

Mit dem Verschrauben der Batteriegehäuseabdeckung wird die elastische Schaumzellenstruktur der Dichtung komprimiert. Somit sind Gehäuse und Abdeckung zueinander abgedichtet. Die sehr gute Rückstellfähigkeit der Schaumdichtung erlaubt zu Wartungszwecken ein wiederholtes Öffnen und Wiederschließen des Gehäuses. Dabei bleibt die Dichtwirkung der Gehäuseabdichtung durch die gleichbleibend gute Kompression ihrer Schaumstruktur erhalten.



LOCTITE BONDERITE TECHNOMELT TEROSON AQUENCE Ceresit



Das Gehäuse ist dicht und die Batterien sind gegen Spritzwasser und Witterungseinflüsse geschützt.

Mit den SONDERHOFF SYSTEM SOLUTIONS, von Materialsystemen über Misch- und Dosieranlagen bis zur Lohnfertigung, bietet Henkel eine Lösung aus einer Hand. Die Experten von Henkel unterstützen mit anwendungstechnischer Beratung von der Konstruktionsphase der Bauteile bis zum vollautomatischen Materialauftrag mit der Formed-In-Place-(Foam-Gasket-) Technologie in der Serienproduktion. Die maßgeschneiderten Automotive-Lösungen mit den Produkten aus dem SONDERHOFF Portfolio reichen von Schaumstoffdichtungen auf der Basis von Polyurethan oder Silikon sowie Systemen zum Kleben und Vergießen bis hin zu Misch- und Dosieranlagen für den automatisierten Materialauftrag auf Industriekomponenten. Alternativ übernimmt Henkel die Abdichtung, Verklebung oder den Verguss von Bauteilen auch in Lohnfertigung.

We make it happen!

Über Henkel

Henkel verfügt weltweit über ein ausgewogenes und diversifiziertes Portfolio. Mit starken Marken, Innovationen und Technologien hält das Unternehmen mit seinen drei Unternehmensbereichen führende Marktpositionen sowohl im Industrie- als auch im Konsumentengeschäft: So ist Henkel Adhesive Technologies globaler Marktführer im Klebstoffbereich. Auch mit den Unternehmensbereichen Laundry & Home Care und Beauty Care ist das Unternehmen in vielen Märkten und Kategorien führend. Henkel wurde 1876 gegründet und blickt auf eine über 143-jährige Erfolgsgeschichte zurück. Im Geschäftsjahr 2019 erzielte Henkel einen Umsatz von rund 20,1 Mrd. Euro und ein bereinigtes betriebliches Ergebnis von rund 3,2 Mrd. Euro. Henkel beschäftigt weltweit über 52.000 Mitarbeiter, die ein vielfältiges Team bilden – verbunden durch eine starke Unternehmenskultur, einen gemeinsamen Unternehmenszweck und gemeinsame Werte. Die führende Rolle von Henkel im Bereich Nachhaltigkeit wird durch viele internationale Indizes und Rankings bestätigt. Die Vorzugsaktien von Henkel sind im DAX notiert. Weitere Informationen finden Sie unter www.henkel.de.

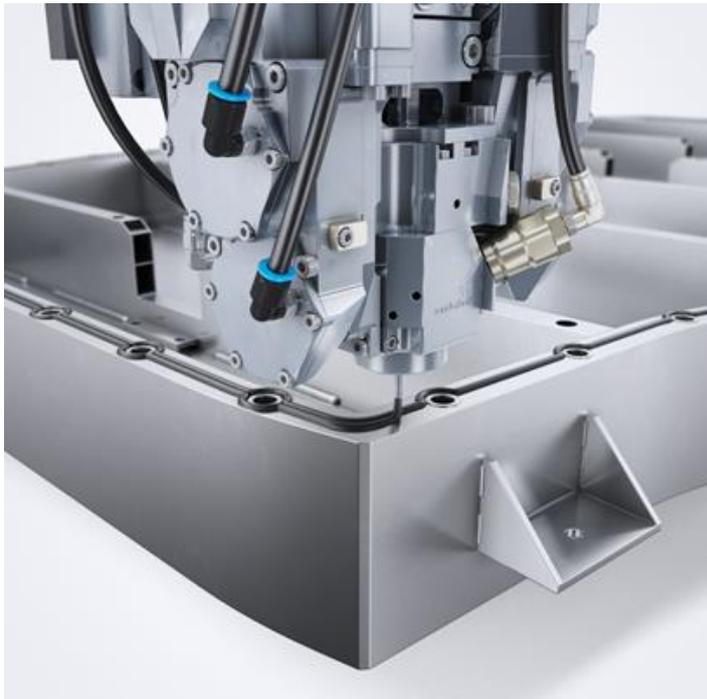
Über die Marke SONDERHOFF

SONDERHOFF SYSTEM SOLUTIONS ist ein Technologieportfolio der Henkel AG & Co. KGaA für maßgeschneiderte automatisierte Dichtungs-, Klebe- und Vergusslösungen mit der Formed-In-Place-(Foam-Gasket-) Technologie. Die Bandbreite reicht von Materialsystemen (Material) über Dosieranlagen (Equipment) bis zur Lohnfertigung (Subcontracting). Die Kunden haben die Wahl zwischen unserem kompletten Angebotspaket aus einer Hand oder den daraus für sie passenden Einzellösungen. Die Zusammenarbeit mit dem Kunden beginnt bei uns idealerweise zu einem frühen Zeitpunkt der Produktentwicklung und erstreckt sich über den gesamten Produktlebenszyklus. Hierbei greifen wir auf mehr als 1.000 selbstentwickelte Rezepturen auf Basis von Polyurethan, Silikon oder PVC, mehrfach patentiertes Wissen und viele Jahre Erfahrung zurück. Die Produkte und Dienstleistungen des SONDERHOFF Portfolios sind global verfügbar: von der anwendungstechnischen Beratung für die Auswahl der für den Kunden passenden Prozesstechnologie, Maschinen- und Materialsysteme, über Bemusterungen und Schulungen, bis hin zur betriebswirtschaftlichen Überlegung einer Auslagerung komplexer Prozesse in die SONDERHOFF Lohnfertigung. Das Spektrum reicht hier von der Bemusterung von Prototypen über Kleinserien bis hin zur Serienfertigung im Produktionsmaßstab. Weitere Informationen finden Sie unter www.sonderhoff.com.

Kontakt:

Florian Kampf
Sonderhoff Holding GmbH (Teil der Henkel AG & Co. KGaA)
+49 221 95 685-285
florian.kampf@henkel.com

Folgendes Fotomaterial ist erhältlich:



Konturgenau verlaufender Doppeldichtungsauftrag auf dem Batteriegehäuse mit Polyurethan Dichtungsschaum SONDERHOFF FERMAPOR K31