

SONDERHOFF LR-HD / LR-HE plus / MKVE

Linearroboter und Verfahrenseinheit



SONDERHOFF LR-HD

Linearroboter „High Dynamic“

Hochdynamischer 3-Achsen-Linearroboter für die präzise Führung von Mischköpfen zum Auftrag polymerer Reaktionswerkstoffe. Der Zahnstangenantrieb mit hoher Steifigkeit und Beschleunigung ermöglicht dynamische Auftragsgeschwindigkeiten in Verbindung mit abrupten Richtungsänderungen und kleinen Radien.



BESCHREIBUNG

- › Bedienung, Programmierung, Visualisierung und Ansteuerung über Dialogeingabe in Menütechnik mit der multifunktionalen Teach-In-Box SONDERHOFF MP für Dosieranlage und Roboter
- › Bahnsteuerung über die zentrale IPC-Steuerung der Misch- und Dosieranlage
- › Grundgestell in stabiler Stahlprofilträgerkonstruktion, geschweißt, mit lackiertem, schraubbarem Fußgestell, inkl. Nivellierfüße und Vorbereitung für Bodenverankerung
- › Führungssystem mit verschleißarmen Linearlagern für hohe Belastungen
- › Faltenbalgabdeckung über den Führungen
- › Hochdynamische AC-Servo- und Zahnstangenantriebe (X- und Y-Achse) / Spindelantrieb (Z-Achse)
- › Verdrehsteife Präzisionsgetriebe und Kupplungen
- › Energieführungskette zur Aufnahme aller pneumatischen, elektrischen und hydraulischen Leitungen

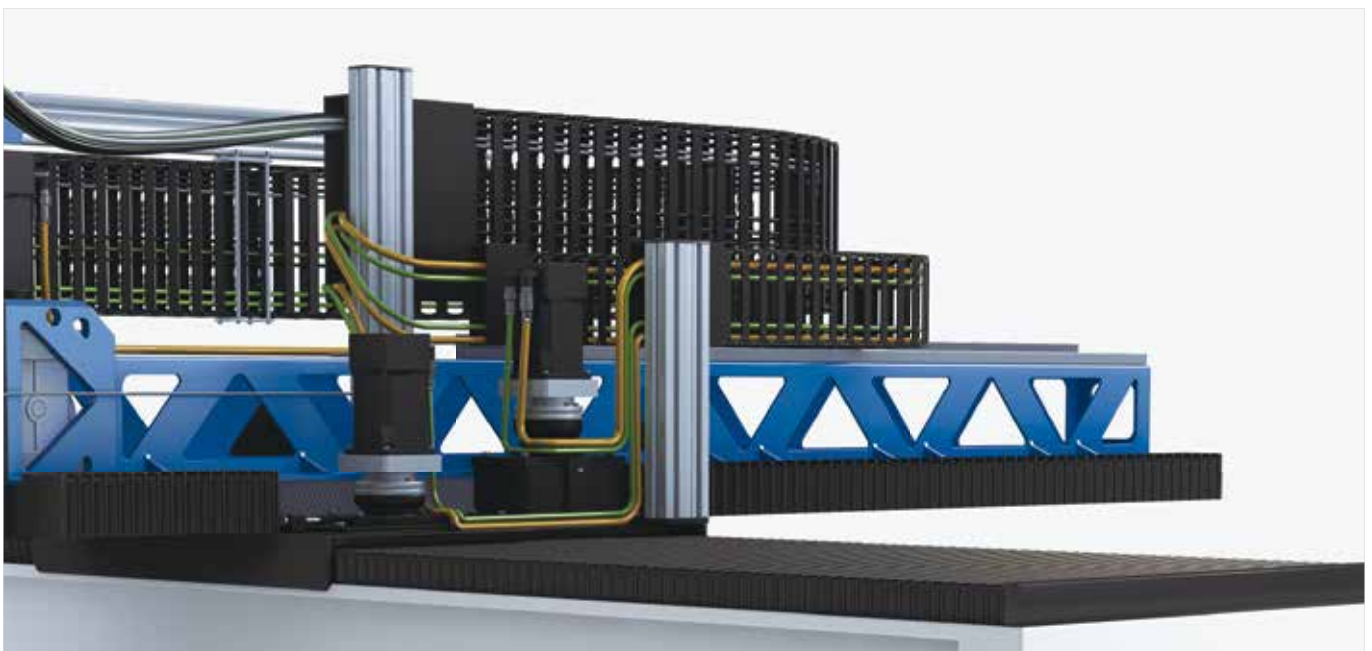
TECHNISCHE DATEN

- › Max. Verfahrgeschwindigkeit: 58 m/min
- › Max. Beschleunigung: 10 m/s²
- › Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,08$ mm
- › Nutzlast: 20 kg
- › Lackierung Grundgestell: 2K Strukturlack RAL 7035 (lichtgrau)
- › Elektrik: Ausführung nach EN 60 204-1
- › Netzanschluss: 3 x 400 V, 50 Hz oder 60 Hz oder länderspezifische Netzanpassung
- › Nennleistung: ca. 2 kVA
- › Durchschnittlicher Verbrauch: ca. 1 kVA

VARIANTEN VERFAHRBEREICH

- › 800 x 600 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 1.000 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 1.500 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 2.000 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 2.500 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 3.000 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › Optional Y-Achse 1.250 bzw. 1.500 mm
- › Optional Z-Achse 500 mm
- › Weitere technische Daten oder Sondergrößen auf Anfrage

3-Achsen Linienarroboter SONDERHOFF LR-HD mit Zahnstangenantrieb



SONDERHOFF LR-HE plus

Linearroboter „High Efficiency“

Hocheffizienter 3-Achsen-Linearroboter für die präzise Führung von Mischköpfen zum Auftrag polymerer Reaktionswerkstoffe. Der Omega Zahnriemenantrieb ermöglicht hohe Auftragsgeschwindigkeiten bei Bauteilen mit mittleren und großen Radien.



BESCHREIBUNG

- › Bedienung, Programmierung, Visualisierung und Ansteuerung über Dialogeingabe in Menütechnik mit der multifunktionalen Teach-In-Box SONDERHOFF MP für Dosieranlage und Roboter
- › Bahnsteuerung über die zentrale IPC-Steuerung der Misch- und Dosieranlage
- › Grundgestell in stabiler Stahlprofilträgerkonstruktion, geschweißt, mit lackiertem, schraubbarem Fußgestell, inkl. Nivellierfüße und Vorbereitung für Bodenverankerung
- › Führungssystem mit verschleißarmen Linearlagern
- › AC-Servoantriebe an allen Achsen, Omega Zahnriemenantrieb auf der X- und Y-Achse und Spindelantrieb auf der Z-Achse
- › Präzisionsgetriebe an der X-, Y- und Z-Achse
- › Energieführungskette zur Aufnahme aller pneumatischen, elektrischen und hydraulischen Leitungen

TECHNISCHE DATEN

- › Max. Verfahrgeschwindigkeit: 35 m/min
- › Max. Beschleunigung: 5 m/s²
- › Wiederholgenauigkeit: $\pm 0,1$ mm
- › Nutzlast: 20 kg
- › Lackierung Grundgestell: 2K Strukturlack RAL 7035 (lichtgrau)
- › Elektrik: Ausführung nach EN 60 204-1
- › Netzanschluss: 3 x 400 V, 50 Hz oder 60 Hz oder länderspezifische Netzanpassung
- › Nennleistung: ca. 2 kVA
- › Durchschnittlicher Verbrauch: ca. 1 kVA

VARIANTEN VERFAHRBEREICH

- › 1.000 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 1.500 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 2.000 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 2.500 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › 3.000 x 1.000 x 300 mm (X/Y/Z)
- › Optional Y-Achse 1.250 mm
- › Optional Z-Achse 500 mm
- › Weitere technische Daten oder Sondergrößen auf Anfrage

3-Achsen-Linearroboter SONDERHOFF LR-HE plus mit Omega Zahnriemenantrieb



SONDERHOFF MKVE

Mischkopfverfahreinheit

2-Achsen-Verfahreinheit für die präzise Positionierung von Mischköpfen auf unterschiedliche Positionen zum Auftrag polymerer Reaktionswerkstoffe – wahlweise mit elektrischem oder pneumatischem Antrieb.



BESCHREIBUNG

- › Bedienung, Programmierung, Visualisierung und Ansteuerung über Dialogeingabe in Menütechnik mit der multifunktionalen Teach-In-Box SONDERHOFF MP für Dosieranlage und Roboter
- › Pneumatisch angetriebene X-Achse mit drei Positionen, Z-Achse mit zwei Positionen
- › Kombinierbare Antriebsarten (pneumatisch oder elektrisch), Endlage entspricht Arbeitsposition
- › Elektrische Achsen mit geregelten Servoantrieben für beliebig programmierbare Arbeitspositionen
- › Ansteuerung über die IPC-Steuerung der Misch- und Dosieranlage
- › Rahmen in stabiler Stahlprofilrohrkonstruktion, geschweißt, lackiert
- › Führungsschlitten mit verschleißarmen Linearlagern
- › Energieführungsketten für alle Größenvarianten zur Aufnahme aller pneumatischen, elektrischen und hydraulischen Leitungen

TECHNISCHE DATEN

- › Nutzlast: 20 kg
- › Lackierung Rahmen: 2K Strukturlack RAL 7035 (lichtgrau)
- › Elektrik: Ausführung nach EN 60 204-1
- › Netzanschluss: 3 x 400 V, 50 Hz, 60 Hz oder länderspezifische Anpassung
- › Nennleistung: ca. 2 kVA
- › Durchschnittlicher Verbrauch: ca. 1 kVA
- › Pneumatischer Anschlusswert: 6 – 7 bar bei ca. 400 l/min

PNEUMATISCHE AUSFÜHRUNG

- › Pneumatischer Antrieb mit Doppelhubkolben und drei verstellbaren Anschlagdämpfern zur Fixierung der Spül-, Füllschuss- und Dosierposition
- › Z-Achsenmodul, Hub 150 mm, untere Lage mit Anschlagdämpfer
- › Max. Verfahrgeschwindigkeit: ca. 24 m/min
- › Max. Beschleunigung: ca. 1 m/s²
- › Wiederholgenauigkeit: ±0,15 mm

ELEKTRISCHE AUSFÜHRUNG

- › AC-Servoantriebe an den Achsen, Spindelantrieb auf der X- und Z-Achse
- › Max. Verfahrgeschwindigkeit: ca. 37 m/min
- › Max. Beschleunigung: ca. 2 m/s²
- › Wiederholgenauigkeit: ±0,1 mm

VARIANTEN VERFAHRBEREICH

- › 600 x 150 mm (X/Z)
- › 800 x 150 mm (X/Z)
- › 1.000 x 150 mm (X/Z)

OPTIONEN

- › Nivellierplatte
- › Standsäule mit Bodenverankerung
- › Multifunktionale Teach-In-Box
- › Mischkopfschwenkeinrichtung X-Achsenrichtung 30°
- › Mischkopfschwenkeinrichtung Y-Achsenrichtung 10°
- › Manuelle Z-Achse, Hub max. 150 mm
- › Sondergrößen auf Anfrage

Henkel AG & Co. KGaA

Henkelstraße 67
40589 Düsseldorf
Deutschland
Tel.: +49 211 797-0
Fax: +49 211 798 4008

www.henkel.com
www.sonderhoff.com

Kontaktieren Sie uns



Die Beschreibung der möglichen Einsatzbereiche unserer Produkte sowie die technischen Angaben und Werte haben nur allgemeinen Charakter und bedeuten nicht, dass ein bestimmtes Produkt unter allen Bedingungen im jeweiligen Einsatzbereich verwendet werden kann. Insoweit ist der genannte Einsatzbereich keine verbindliche Leistungsbeschreibung bzw. Verwendungsbestimmung. Aufgrund der vielfältigen Umgebungsvariablen und deren Einflüsse (z. B. Temperatur, Prüfkörper, Größe, Wechselwirkungen mit Substraten, Maschineneinflüsse u.ä.) müssen Sie als Kunde prüfen, ob das Produkt für Ihren konkreten Einsatzbereich geeignet ist. Hierbei sind wir gerne beratend behilflich. Soweit nicht anders gekennzeichnet, handelt es sich bei den oben genannten Markennamen um eingetragene Markenrechte der Henkel Gruppe mit Schutz in Deutschland, USA und anderen Ländern.

© 2020 Henkel AG & Co. KGaA. Alle Rechte vorbehalten.